

ORFIT® COLORS NS

A. INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE PRODUIT

ORFIT COLORS NS est un matériau en plaque thermoplastique à basse température destiné à la fabrication d'orthèses, de dispositifs d'immobilisation externe et d'aides à la réhabilitation.

ORFIT COLORS NS est appliqué directement au patient après son activation.

! *ORFIT COLORS NS n'est pas adapté pour un usage interne. Il ne peut pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.*

B. GAMME DE PRODUITS

ORFIT COLORS NS est disponible en plaques de 450 x 600 mm, en différentes couleurs, épaisseurs et types de perforations.

	numéro de l'article	Couleur	Épaisseur en mm	Type de perforation
	8133PU.1/NS 8133PU.2/NS	violet	2,0	non-perforé micro perforé
	8133GR.1/NS 8133GR.2/NS	hot green	2,0	non-perforé micro perforé
	8133Z.1/NS 8133Z.2/NS	dominant black	2,0	non-perforé micro perforé
	8133R.1/NS 8133R.2/NS	dynamic red	2,0	non-perforé micro perforé
	8133B.1/NS 8133B.2/NS	ocean blue	2,0	non-perforé micro perforé
	8133FP.1/NS 8133FP.2/NS	bright pink	2,0	non-perforé micro perforé
COULEURS METALLIQUES	8133MG.1/NS 8133MG.2/NS	sonic silver	2,0	non-perforé micro perforé
	8134MG.1/NS 8134MG.4/NS		3,4	non-perforé mini perforé
	8133MB.1/NS 8133MB.2/NS	atomic blue	2,0	non-perforé micro perforé
	8134MB.1/NS 8134MB.4/NS		3,4	non-perforé mini perforé
	8133GO.1/NS 8133GO.2/NS	gold	2,0	non-perforé micro perforé
	8134GO.1/NS 8134GO.4/NS		3,4	non-perforé mini perforé

C. PRÉCAUTIONS AVANT UTILISATION

1. Assurez-vous que le lieu de travail est bien ventilé pour éviter la surchauffe.
2. Les outils nécessaires ne doivent en aucun cas mettre le patient en danger.
3. Encouragez le patient à prendre une position confortable et assurez-vous que vous êtes vous-même dans une position de travail facile.

D. TECHNIQUE D'ACTIVATION

1. ORFIT COLORS NS est ramolli lorsqu'il est activé à une température minimale de 65°C (149°F). Les sources d'activation possibles sont: bain-marie, pistolet thermique, plaque chauffante, four à air chaud. Le temps d'activation dépend de la source de chaleur et varie de 2 à 5 minutes.

- Lors de l'utilisation d'un bain-marie Suspan, il est recommandé d'adoucir l'eau en ajoutant une cuillerée de savon liquide.
Lorsque vous utilisez un pistolet thermique, ne dépassez pas 250°C (482°F) pour éviter toute rupture du matériau.
Lors de l'utilisation d'une plaque chauffante ou d'un four, la surface chaude doit être recouverte d'un film de téflon.

! **3. Remarque: des températures supérieures à 65°C (149°F) peuvent également être atteintes dans la vie quotidienne du patient. Pensez à une voiture fermée en été, à la surface d'un radiateur chaud, à un sauna ou à la proximité d'une cheminée.**

- Des températures élevées, jusqu'à 120°C (248°F) maximum, n'endommagent pas ORFIT COLORS NS, mais ne sont pas conviviales. Les températures élevées sont autorisées à condition que le temps d'activation soit réduit en conséquence et que le produit soit suffisamment frotté avec du talc. Porter des gants et ne pas appliquer ORFIT COLORS NS directement au patient à ces températures d'activation élevées.

! **5. Ne jamais utiliser une flamme ouverte pour activer ORFIT COLORS NS.**

E. PROPRIÉTÉS D'UTILISATION

Couper

- Dessinez l'orthèse sur la plaque ORFIT COLORS NS à l'aide d'un marqueur.
- Découpez grossièrement le modèle avec une paire de ciseaux appropriée ou utilisez un cutter. Lorsque vous utilisez un cutter, tracez une ligne droite et coupez la plaque en deux.

! **Faites attention aux éventuelles coupes lors de l'utilisation d'un cutter; Gardez toujours la main qui vous aide à l'écart de la ligne de coupe.**

- Chauffez la plaque ORFIT COLORS NS jusqu'à ce qu'elle soit formable, mais pas encore extensible, et coupez le modèle orthèse précis avec une paire de ciseaux.

Appliquer

- Activez le modèle ORFIT COLORS NS jusqu'à ce qu'il soit complètement mou. Sortez-le de l'eau et laissez-le refroidir et sécher sur une serviette pendant quelques secondes.

Assurez-vous que la température du matériau activé ne brûlera pas le patient.

! **ORFIT COLORS NS est:**

- **Pas du tout adhésif lorsqu'il est chauffé dans l'eau ou chauffé à sec et très poudré de talc.**
- **légèrement adhésif quand chauffé à sec à basse température.**
- **entièrement adhésif lorsqu'il est chauffé à sec à haute température. Cependant, le collage n'est jamais permanent et se détachera une fois que le matériau aura durci.**

- Plusieurs techniques d'application sont possibles:

- technique de gravité: le matériau se forme sous l'effet de la gravité.
- technique fermée: mouler le matériau autour du membre et recouvrir les bords.
- technique de bandage: sécuriser l'orthèse à l'aide d'un bandage.

! **Comme pour tous les thermoplastiques, tirez parti de l'élasticité et de l'élasticité d'ORFIT COLORS NS lors du moulage, mais sachez qu'il peut se déchirer s'il est étiré de manière excessive.**

- En cas de collage accidentel, laissez ORFIT COLORS NS durcir complètement pour permettre la séparation des pièces collées. La réactivation dans l'eau chaude est à nouveau possible.

- Retirez l'orthèse du patient lorsque ORFIT COLORS NS est suffisamment dur.

Le matériau excessif peut être coupé avant le durcissement complet. Pour ce faire, utilisez une paire de ciseaux à bandage appropriée.

Le temps de refroidissement peut être raccourci au moyen d'air froid, d'un pansement froid ou d'un spray froid.

5. Pour attacher des sangles de fixation et fixer des charnières, des stabilisateurs ou d'autres accessoires à l'orthèse, le film NS doit être ENLEVÉ localement. Vous pouvez le gratter avec un couteau en utilisant du papier abrasif rugueux ou avec un outil de meulage. Évitez d'encrasser le film dans le matériau de fabrication de l'orthèse par des mouvements de va-et-vient. Le film peut également être ramolli avec de l'acétone ou de l'alcool à friction, puis essuyé. Utilisez de la chaleur chaude et sèche pour rendre les taches collantes.

F. FINITION

Il existe plusieurs façons de donner aux bords d'une orthèse ORFIT COLORS NS une finition lisse et uniforme.:

- réchauffement local et frottement avec un doigt humide,
- après durcissement, la finition des bords peut être réalisée à l'aide d'un couteau à ébavurer,
- meulage à l'aide d'une meule de polissage appropriée à basse vitesse.

G. ENTRETIEN ET GESTION DES DÉCHETS

Les orthèses en ORFIT COLORS NS doivent être nettoyées tous les jours. Utilisez de l'eau tiède et du savon liquide, un détergent biologique ou du dentifrice et rincez bien.

! **Ne jamais utiliser de solvants. Évitez les détergents acides.**

La stérilisation des orthèses ORFIT COLORS NS dans un autoclave est impossible.

La désinfection est possible avec de l'alcool, de l'ammonium quaternaire ou une solution de savons désinfectants du commerce (HAC®, Sterilium®, etc.).

! **Éviter le contact prolongé avec des détergents et des acides pouvant affecter le film NS.**

Après utilisation, une orthèse peut être jetée avec les ordures ménagères sans nuire à l'environnement. ORFIT COLORS NS est biodégradable.

H. CONSEIL POUR LE PATIENT

! **Fournissez au patient suffisamment d'informations sur l'utilisation et le maintien exacts de l'orthèse et sur les contraintes éventuelles.**

I. STOCKAGE

- ORFIT COLORS NS doit être stocké verticalement, s'il est soutenu, et horizontalement sinon.
- ORFIT COLORS NS doit être conservé dans un endroit sombre, frais et sec, à une température minimale de 10°C (50°F) et max. 30°C (86°F) et dans l'emballage d'origine.
- Une fois retirés de l'emballage, les restes doivent être replacés dans l'emballage pour être stockés afin d'éviter l'adhésion du film NS et la biodégradation.

Les thermoplastiques à basse température ne peuvent être conservés que pendant une période limitée et doivent être protégés autant que possible de la lumière, de la chaleur et de l'humidité. La matière vieillit en fonction des conditions de stockage. Lorsqu'il est âgé, il devient fragile et souvent très extensible lorsqu'il est activé.

J. CONSEILS DE SÉCURITÉ GÉNÉRAUX

- ! * **ORFIT Colors NS ne convient pas à un usage interne. Il ne peut pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.**
- ! * **Ne jamais utiliser une flamme ouverte pour activer ORFIT Colors NS.**
- ! * **ORFIT Colors NS ne peut être utilisé que par des professionnels de la santé qualifiés pour la fabrication d'orthèses.**

K. INFORMATION ADDITIONNELLE

Pour plus d'informations telles que les informations de contact des distributeurs, les brochures sur les produits, les fiches de données de sécurité et les informations réglementaires, visitez notre site web www.orfit.com.

Note:

Il est interdit d'apporter des modifications à ce texte sans l'accord préalable d'Orfit Industries.
ORFIT® est une marque déposée de ORFIT INDUSTRIES N.V.



ORFIT INDUSTRIES
Vosveld 9A | B-2110 Wijnegem | Belgium
T (+32) (0)3 326 20 26
welcome@orfit.com

www.orfit.com



Ref. No. 31052FR
VERSION 2
LAST UPDATE: 11/05/2021
REVISION DATE: 11/05/2023