

ORFIT® STRIPS

A. INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE PRODUIT

ORFIT STRIPS sont découpés dans une plaque de matière thermoplastique revêtue à basse température. Les bandes sont conçues pour la fabrication rapide et facile d'orthèses, d'appareils d'immobilisation externes et d'aides à la rééducation.

Les ORFIT STRIPS pré-coupés sont spécialement conçus pour faciliter la fabrication d'orthèses plus petites avec plus de détails et pour permettre une contribution créative aux appareils d'assistance fonctionnels.

ORFIT STRIPS s'appliquent directement au patient une fois activés.

! *ORFIT STRIPS ne conviennent pas pour un usage interne. Ce produit ne doit pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.*

B. GAMME DE PRODUITS

ORFIT STRIPS sont disponibles en différentes couleurs, largeurs et épaisseurs. Ils ont tous une longueur standard de 45 cm. Chaque paquet de ORFIT STRIPS contient 10 pièces de la même largeur et de la même épaisseur, de la même couleur ou mélangées (5 pièces de chaque couleur).

Numéro de l'article	Pièces / Couleur	Épaisseur (mm)	Longueur x largeur (cm)	Type de perforation
8113MG.1/NS	10 x Sonic Silver	2,0	45 cm x 0,5 cm	non-perforé
8113GO.1/NS	10 x Gold	2,0	45 cm x 0,5 cm	non-perforé
8113GOMG.1/NS	5 x Sonic Silver 5 x Gold	2,0	45 cm x 0,5 cm	non-perforé
8124GO.1/NS	10 x Gold	3,4	45 cm x 2 cm	non-perforé
8124MB.1/NS	10 x Atomic Blue	3,4	45 cm x 2 cm	non-perforé
8124MBGO.1/NS	5 x Gold 5 x Atomic Blue	3,4	45 cm x 2 cm	non-perforé

C. PRÉCAUTIONS AVANT UTILISATION

1. Assurez-vous que le lieu de travail est bien ventilé pour éviter la surchauffe.
2. Les outils nécessaires ne doivent en aucun cas mettre le patient en danger.
3. Positionnez le patient confortablement et assurez-vous d'avoir facilement accès à ses extrémités.

D. TECHNIQUE D'ACTIVATION

1. ORFIT STRIPS sont activés et ramollis par chauffage à une température minimale de 65°C (149°F). Les sources d'activation possibles sont: bain-marie, appareil de chauffage sec, pistolet thermique, plaque chauffante, four à air chaud. Le temps d'activation dépend de la source de chaleur et varie de 2 à 5 minutes.
2. Lorsque vous utilisez un pistolet thermique, ne dépassez pas 250°C (482°F) pour éviter toute rupture du matériau.
Lors de l'utilisation d'une plaque chauffante ou d'un four, la surface chaude doit être recouverte d'un film de téflon.

- ! **3. Remarque: des températures supérieures à 65°C (149°F) peuvent également être atteintes dans la vie quotidienne du patient. Pensez à une voiture fermée en été, à la surface d'un radiateur chaud, à un sauna ou à la proximité d'une cheminée.**
4. Les températures élevées, jusqu'à 120°C (248°F) maximum, n'endommagent pas les ORFIT STRIPS, mais ne sont pas conviviales. Les températures élevées sont autorisées à condition que le temps d'activation soit réduit en conséquence et que le produit soit suffisamment frotté avec du talc. Porter des gants et ne pas appliquer ORFIT STRIPS directement au patient à ces températures d'activation élevées.
- ! **5. Ne jamais utiliser une flamme ouverte pour activer ORFIT STRIPS.**

E. PROPRIÉTÉS D'UTILISATION

Couper

Coupez l' ORFIT STRIP dans la longueur estimée avant l'activation, à l'aide d'une paire de ciseaux ou d'un cutter approprié.

- ! **Faites attention aux éventuelles coupes lors de l'utilisation d'un cutter. Gardez toujours la main auxiliaire à l'écart de la ligne de coupe.**

Appliquer

1. Activez l' ORFIT STRIP jusqu'à ce qu'il soit complètement mou. Sortez-le de l'eau et séchez brièvement sur une serviette pendant quelques secondes.

Assurez-vous que la température du matériau activé ne brûlera pas le patient.

- ! **ORFIT STRIPS sont:**

- **Pas du tout adhésifs lorsqu'ils sont chauffés dans l'eau ou à sec et extraites de poudre de talc.**
 - **légèrement adhésifs lorsqu'ils sont chauffés à sec à basse température.**
 - **entièrement adhésifs lorsqu'ils sont chauffés à sec à haute température.**
2. Plusieurs techniques d'application sont possibles:
- technique de gravité: utiliser la gravité pour faciliter le processus de moulage.
 - technique fermée: mouler le matériau autour de la partie du corps et recouvrir les bords.
- ! **Comme pour tous les thermoplastiques, profitez de l'étirement et de l'élasticité d'ORFIT STRIPS lors du moulage, mais sachez que le produit peut se déchirer s'il est trop étiré.**
3. En cas de collage accidentel, laissez ORFIT STRIPS durcir complètement afin de pouvoir séparer les pièces collées. La réactivation dans l'eau chaude est à nouveau sûre.
4. Retirez l'orthèse du patient lorsque les ORFIT STRIPS moulés ont durci.
Le matériau excessif peut être coupé avant le durcissement complet. Pour ce faire, utilisez une paire de ciseaux à bandage appropriée.
Le temps de refroidissement peut être raccourci au moyen d'eau froide, d'air froid, d'un pansement froid ou d'un spray froid.
5. Pour attacher les sangles à l'orthèse terminée, le film NS (revêtement) doit être retiré localement. Vous pouvez le gratter avec un couteau, du papier de verre ou un outil de meulage. Utilisez de la chaleur chaude et sèche pour rendre les taches collantes.

En plus de ces instructions générales, voici quelques suggestions créatives pour ORFIT STRIPS:

A. Orthèse anti-griffe

Instructions:

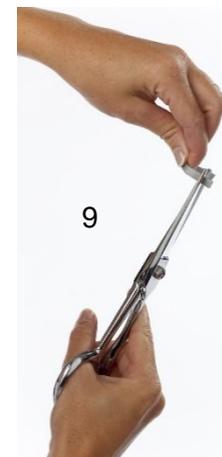
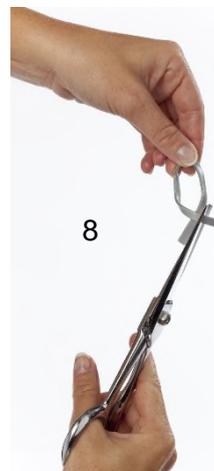
1. Prenez un morceau d' ORFIT STRIPS (Gold ou Atomic Blue de 2 cm de large) et coupez-les en deux.
2. Activer les ORFIT STRIPS dans de l'eau chaude à une température minimale de 65°C (149°F) et sécher brièvement sur une serviette.
3. Placez le milieu des ORFIT STRIPS sur la partie dorsale des phalanges proximales.
4. Croisez les ORFIT STRIPS sur la face palmaire de la paume au niveau du pli palmaire distal.
5. Mouler la partie croisée dans la paume pour soutenir la voûte.
6. Tirez le reste d'une bande à travers le premier tissu conjonctif et l'autre partie autour du bord ulnaire de la main pour les réunir au dos des métacarpes.
7. Tenez les ORFIT STRIPS en place tout en permettant au matériau de se conformer aux doigts dorsaux.
8. Une fois refroidi, retirez l'orthèse du patient et coupez les deux extrémités de l' ORFIT STRIP sur les bords cubital et radial de la main. Arrondissez tous les coins.
9. Utilisez un pistolet thermique pour activer la colle du crochet auto-adhésif et pour activer les deux extrémités des ORFIT STRIPS.
10. Fixez un morceau de ruban à crochets aux deux extrémités de l'orthèse.
11. Appliquer une sangle velcro de l'ulnar au bord radial.
12. Cette orthèse anti-griffe permet une flexion complète du doigt tout en prévenant une hyperextension des doigts (articulations MCP).



B. Orthèse anti-col de cygne

Instructions:

1. Prenez un morceau d' ORFIT STRIPS (Gold ou Sonic Silver de 0,5 cm de large).
2. Coupez-le en deux morceaux: un morceau de 10 cm et un morceau de 5 cm.
3. Activer les deux morceaux d' ORFIT STRIPS dans de l'eau chaude à une température minimale de 65°C (149°F) et sécher brièvement sur une serviette.
4. Placez le milieu du plus grand morceau pièce sur la partie dorsale de la phalange proximale et faites en sorte que les deux extrémités se chevauchent sur la partie distale de la phalange moyenne, tandis que l'articulation proximale interphalangienne (PIP) est fléchie.
5. Laissez durcir le ORFIT STRIP de forme ovale sur le patient.
6. Prenez le deuxième morceau des ORFIT STRIPS et placez-le directement sous le joint PIP de manière à ce qu'il se chevauche sur les bords extérieurs de l'ovale durci.
7. Lorsque les deux pièces ont durci, retirez délicatement le ORFIT STRIP en forme.
8. Couper les bords de la partie ovale.
9. Coupez également les bords des pièces qui se chevauchent.
10. Utilisez un pistolet thermique pour coller les deux extrémités de la forme ovale.
11. Utilisez un pistolet thermique pour rendre les deux extrémités qui se chevauchent collantes ainsi.
12. Fixez les bords superposés sur les parties collantes de la forme ovale.
13. Trempez dans de l'eau froide pour que l'orthèse se durcisse complètement et placez-la sur le doigt fléchi.
14. L'orthèse anti-col de cygne permet une flexion totale tout en prévenant une hyperextension de l'articulation PIP.
15. De nombreux outils d'orthèse et de rééducation supplémentaires peuvent être fabriqués à partir de ORFIT STRIPS. Utilisez votre créativité pour créer vos propres concepts !



F. FINITION

Les bords d'une orthèse ORFIT STRIPS peuvent être lissés en frottant avec un doigt humide.

G. ENTRETIEN ET GESTION DES DÉCHETS

Les orthèses en ORFIT STRIPS doivent être nettoyées tous les jours. Utilisez de l'eau tiède et du savon liquide, un détergent biologique ou un dentifrice. Bien rincer et bien sécher.

! **Ne jamais utiliser de solvants. Évitez les détergents acides.**

La stérilisation de l'orthèse ORFIT STRIPS dans un autoclave est impossible.

La désinfection est possible avec de l'alcool, de l'ammonium quaternaire ou une solution de savons désinfectants du commerce (HAC®, Sterillium®, etc.).

! **Éviter le contact prolongé avec des détergents et des acides pouvant affecter le film NS.**

Après utilisation, une orthèse peut être jetée avec les ordures ménagères sans nuire à l'environnement. ORFIT STRIPS sont biodégradable.

H. CONSEIL POUR LE PATIENT

! **Assurez-vous que le patient comprend le programme de port de son orthèse.**

I. STOCKAGE

- ORFIT STRIPS doivent être stockés verticalement, si supporté et horizontalement sinon.
- Les stocks doivent être conservés dans un endroit sombre, frais et sec, à une température de min. 10°C (50°F) et max. 30°C (86°F) et dans l'emballage d'origine.

Une fois retirés de l'emballage, les restes doivent être replacés dans l'emballage pour être stockés afin d'éviter l'adhésion du film NS et la biodégradation.

Les thermoplastiques à basse température ne peuvent être conservés que pendant une période limitée et doivent être protégés autant que possible de la lumière, de la chaleur et de l'humidité. La matière vieillit en fonction des conditions de stockage. Lorsqu'il est âgé, il devient fragile et souvent très extensible lorsqu'il est activé.

J. CONSEILS DE SÉCURITÉ GÉNÉRAUX

- ! * **ORFIT STRIPS ne conviennent pas à un usage interne. Il ne peut pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.**
- ! * **Ne jamais utiliser une flamme nue pour activer ORFIT STRIPS.**
- ! * **ORFIT STRIPS ne peuvent être utilisés que par des professionnels de la santé qualifiés pour la fabrication d'orthèses.**

K. INFORMATION ADDITIONNELLE

Pour plus d'informations telles que les informations de contact des distributeurs, les brochures sur les produits, les fiches de données de sécurité et les informations réglementaires, visitez notre site web www.orfit.com.

Note:

Il est interdit d'apporter des modifications à ce texte sans l'accord préalable d'Orfit Industries.
ORFIT® est une marque déposée de ORFIT INDUSTRIES N.V.



ORFIT INDUSTRIES
Vosveld 9A | B-2110 Wijnegem | Belgium
T (+32) (0)3 326 20 26
welcome@orfit.com

www.orfit.com



Ref. No. 50060FR
VERSION 2
LAST UPDATE: 18/05/2021
REVISION DATE: 18/05/2023