

## MULTIFIT® NS

### A. INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE PRODUIT

MULTIFIT NS est un matériau en plaque thermoplastique à basse température destiné à la fabrication d'orthèses, de dispositifs d'immobilisation externes et d'aides à la rééducation.

MULTIFIT NS est appliqué directement sur le patient après son activation.

! **MULTIFIT NS ne convient pas à un usage interne. Il ne doit pas être utilisé sur des plaies ouvertes ni dans la cavité orale.**

### B. GAMME DE PRODUITS

MULTIFIT NS est disponible en plaques d'épaisseurs, de dimensions et de types de perforations différents.

Réf.	Couleur	Épaisseur (mm)	Dimensions (mm)	Type de perforation
7138.1/NS		2.4	450 x 600	non perforé
7138.2+/NS		2.4	450 x 600	micro+ perforé
7134.1/NS	Pearl White	3.2	450 x 600	non perforé
7154.1/NS		3.2	600 x 900	non perforé
7134.6/NS		3.2	450 x 600	macro perforé
7154.6/NS		3.2	600 x 900	macro perforé
7138Z.1/NS		2.4	450 x 600	non perforé
7138Z.2+/NS		2.4	450 x 600	micro+ perforé
7134Z.1/NS	Black	3.2	450 x 600	non perforé
7154Z.1/NS		3.2	600 x 900	non perforé
7134Z.6/NS		3.2	450 x 600	macro perforé
7154Z.6/NS		3.2	600 x 900	macro perforé

### C. PRÉCAUTIONS AVANT L'EMPLOI

1. Le lieu de travail doit être bien ventilé pour éviter toute surchauffe.
2. Les outils nécessaires ne doivent d'aucune façon exposer le patient à un risque.
3. Inviter le patient à se positionner confortablement et veiller soi-même à une position de travail confortable.
- ! **4. Veiller à ce que la température du matériau activé ne brûlera pas le patient.**

### D. TECHNIQUE D'ACTIVATION

1. MULTIFIT NS est ramolli par chauffage à une température minimale de 65 °C. Les sources d'activation possibles sont les suivantes : bains-marie Suspan, pistolet thermique, plaque chauffante, four à air chaud.  
La durée d'activation dépend de la source de chaleur et varie de 3 à 5 minutes.
2. À l'utilisation d'une plaque chauffante ou d'un four, la surface chaude doit être recouverte d'une plaque en téflon.  
À l'utilisation d'un pistolet à air chaud, ne pas dépasser la température de 250 °C pour éviter toute rupture du matériau.
- ! **3. Attention : des températures de 65 °C ou supérieures peuvent également être atteintes dans la vie quotidienne du patient, notamment dans une voiture fermée en été, sur la surface d'un radiateur chaud, dans un sauna ou à proximité d'un feu ouvert.**
4. Des températures élevées, jusqu'à 120 °C maximum, n'endommagent pas MULTIFIT NS, mais ne sont pas recommandées à l'utilisation. Des températures plus élevées sont autorisées pour l'activation à condition que le matériau soit retiré de la source de chaleur une fois assoupli. Porter des gants en latex et ne pas appliquer MULTIFIT NS directement sur la peau du patient à ces températures d'activation élevées.
- ! **5. Ne jamais utiliser de flamme nue pour activer MULTIFIT NS.**

### E. PROPRIÉTÉS OPÉRATIONNELLES

#### Découpe

1. Tracer le patron de l'orthèse sur la plaque MULTIFIT NS à l'aide d'un marqueur Orfit.
2. Couper grossièrement le patron à l'aide d'une paire de ciseaux appropriée ou d'un cutter. À l'utilisation d'un cutter, tracer une ligne droite et casser la plaque en deux.
- ! **Attention aux éventuelles coupures à l'utilisation d'un cutter. Il convient de toujours tenir la main de soutien à l'écart de la ligne de coupe.**
3. Pour un patron précis, chauffer la plaque MULTIFIT NS jusqu'à ce qu'elle soit déformable, sans toutefois être étirable, et couper le patron à l'aide d'une paire de ciseaux.

#### Application

1. Activer MULTIFIT NS jusqu'à ce qu'il s'assouplisse et devienne extensible. Éloigner de la source de chaleur et laisser refroidir suffisamment avant d'appliquer sur le patient.

2. Plusieurs techniques d'application sont possibles :
- moulage manuel : moulage par étirage et maintien à la main.
  - technique de bandage : fixer l'orthèse à l'aide d'un bandage.

Une adhérence permanente pour attacher les sangles de fixation et les accessoires d'orthèse est possible avec de la chaleur sèche.

**! Afin de veiller à une bonne adhérence du matériau, les deux surfaces doivent être SÉCHÉES BRIÈVEMENT à haute température (max. 250 °C).**

3. Ne pas retirer l'orthèse du patient avant que MULTIFIT NS ait suffisamment durci. MULTIFIT NS durcit relativement rapidement. Tout excédant de matériau doit donc être rogné avant le durcissement complet. Le temps de prise peut être raccourci avec de l'air froid, un bandage froid ou un spray froid.

#### F. FINITIONS

Il existe plusieurs façons de donner aux bords d'une orthèse MULTIFIT NS une finition lisse et uniforme :

- réchauffement local et frottement avec un doigt mouillé ;
- après durcissement, la finition des bords peut être effectuée à l'aide d'un couteau d'ébavurage ;
- meulage à l'aide d'une meule appropriée à faible vitesse de rotation.

#### G. ENTRETIEN ET GESTION DES DÉCHETS

Les orthèses MULTIFIT NS doivent être nettoyées au quotidien. Utiliser de l'eau tiède et du savon liquide, un détergent biologique ou du dentifrice et bien rincer.

**! Ne jamais utiliser de solvants. Éviter tout détergent acide.**

Ne pas stériliser les orthèses MULTIFIT NS en autoclave.

Pour la désinfection, utiliser de l'alcool, de l'ammonium quaternaire ou une solution à base de savons désinfectants disponibles dans le commerce (HAC°, Sterilium®, etc.).

Après utilisation, une orthèse peut être jetée dans les ordures ménagères courantes sans nuire à l'environnement.

#### H. CONSEIL POUR LE PATIENT

**Donner au patient suffisamment d'informations sur l'utilisation exacte et les éventuelles contraintes de l'orthèse.**

#### I. STOCKAGE

- MULTIFIT NS peut être stocké verticalement, s'il est soutenu, ou horizontalement.
- Il doit être conservé dans son emballage d'origine dans un endroit sombre, frais et sec à une température minimale de 10 °C et maximale de 30 °C.
- Une fois le matériau sorti de son emballage, les restes doivent à nouveau y être stockés afin d'en éviter toute biodégradation.

Les thermoplastiques à basse température ne peuvent être conservés que pendant une durée limitée et doivent être protégés autant que possible de la lumière, de la chaleur et de l'humidité. Le vieillissement du matériau dépend directement des conditions de stockage. S'il est trop vieux, il devient cassant et trop mou à l'activation.

#### J. CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

- \* MULTIFIT NS ne convient pas à un usage interne. Il ne doit pas être utilisé sur des plaies ouvertes ni dans la cavité orale.**
- \* Ne jamais utiliser de flamme nue pour activer MULTIFIT NS.**
- \* Pour fabriquer des orthèses et des aides à la rééducation, MULTIFIT NS ne peut être utilisé que par des professionnels de la santé qualifiés.**

#### K. INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Pour toute information complémentaire, telle que les coordonnées du distributeur, les brochures produit, les fiches de données de sécurité et les informations réglementaires, veuillez consulter notre site [www.orfit.com](http://www.orfit.com).

#### Remarque :

Toute modification du présent texte est soumise à l'accord préalable d'Orfit Industries.  
ORFIT® et MULTIFIT® NS sont des marques déposées d'ORFIT INDUSTRIES N.V.



**ORFIT INDUSTRIES**  
Vosveld 9A | B-2110 Wijnegem | Belgium  
T (+32) (0)3 326 20 26  
[welcome@orfit.com](mailto:welcome@orfit.com)

[www.orfit.com](http://www.orfit.com)



Réf. No. 50255FR  
VERSION 2  
LAST UPDATE : 30/05/2022  
REVISION DATE : 30/05/2024